

OPTIMUS PRIME



Pack 09

組裝說明

ASSEMBLING THE LOWER RIGHT LEG - PART 1 - 8

AGORA
MODELS®

專家建議

! 請保留所有未使用的螺絲，因為它們可能在稍後的階段需要使用。

請確保不要混淆螺絲。它們看起來相似，但螺紋略有不同。使用錯誤的螺絲可能會損壞零件。

當使用多個螺絲將零件固定在一起時，請先將每個螺絲鬆開，以確保所有零件正確對齊，然後按照您放置它們的順序輕輕但不要過緊地拧紧它們。

螺絲刀可以通過用磁鐵（冰箱磁鐵等）摩擦來磁化，使其能夠吸住螺絲，從而更容易組裝。

如果螺絲在插入金屬零件時很緊，不要強行拧紧，因為可能會將螺絲頭折斷。取出它並在螺紋上塗上少量凡士林、肥皂或輕油。這將潤滑它並使它更容易安裝到位。

一些零件在組裝時可能需要少量膠水。請謹慎塗抹膠水，使用酒杯棒，以免使用過多或塗抹得太重。我們建議使用超級膠凝膠或超薄液體模型膠水。在可能的情況下，請在黏合之前將零件試裝在位。



請注意黏膠符號，並將膠水塗在圖片中指示的紅色區域上。

在整個組裝過程中，您將收到許多立即組裝的零件 - 請按照相應階段的說明操作，還將收到其他零件，應將其存放在提供的托盤中，以便在將來的組裝階段使用。

請始終保護零件的塗裝表面，方法是在工作表面上放置一塊切割墊、白紙或軟布。

左和右！在組裝您的 Optimus Prime 時，左邊或右邊是指 Optimus Prime 所看到的每一側。Optimus Prime 的左手在觀眾的右邊。



警告：某些零件是使用磁鐵組裝的。如果誤食這些磁鐵，可能會導致嚴重傷害。請遠離兒童。如果懷疑磁鐵被誤食，請立即尋求醫療協助。

Pack 9 Parts

TRAY 1



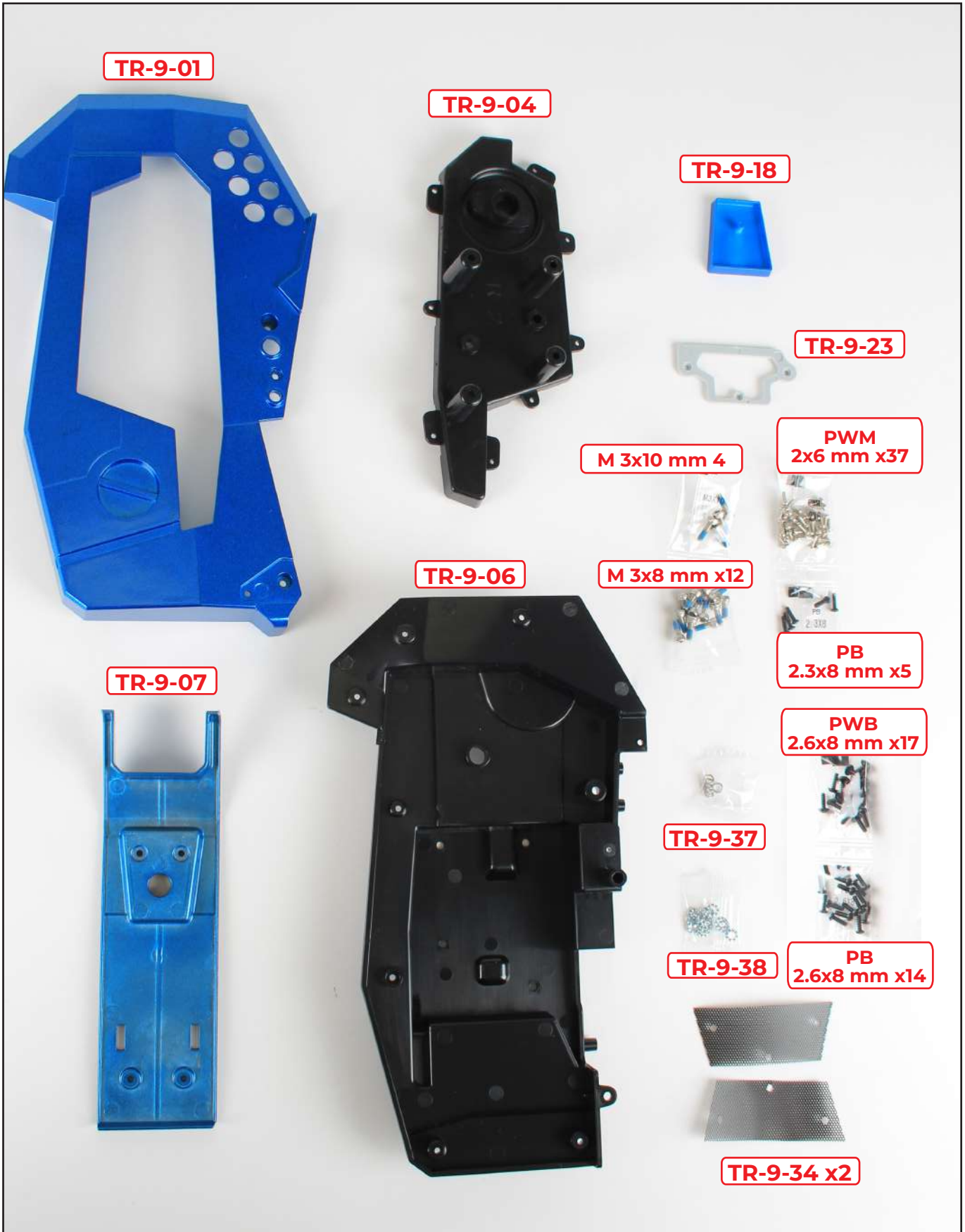
Pack 9 Parts

TRAY 2

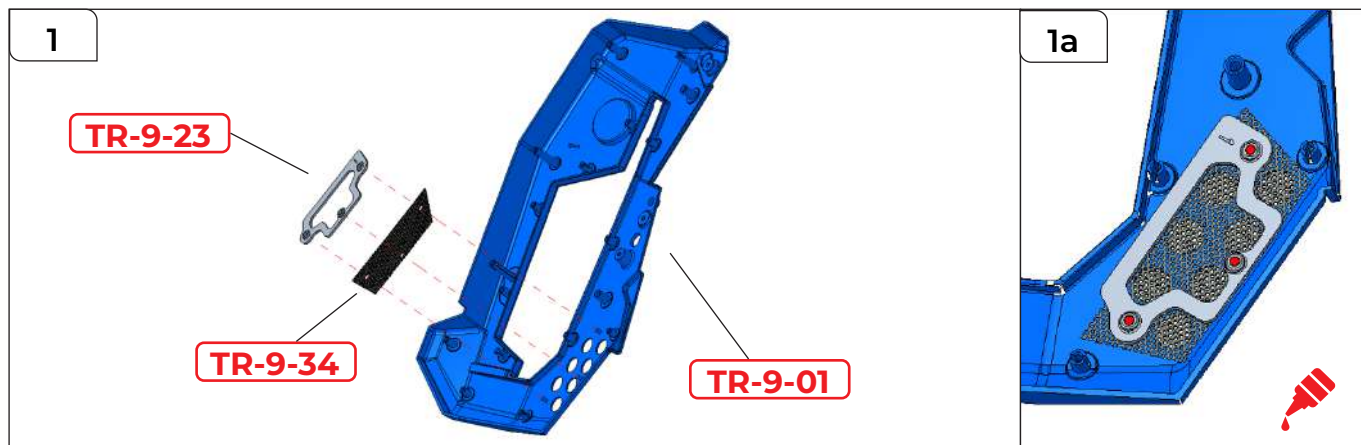


Pack 9 Parts

TRAY 3

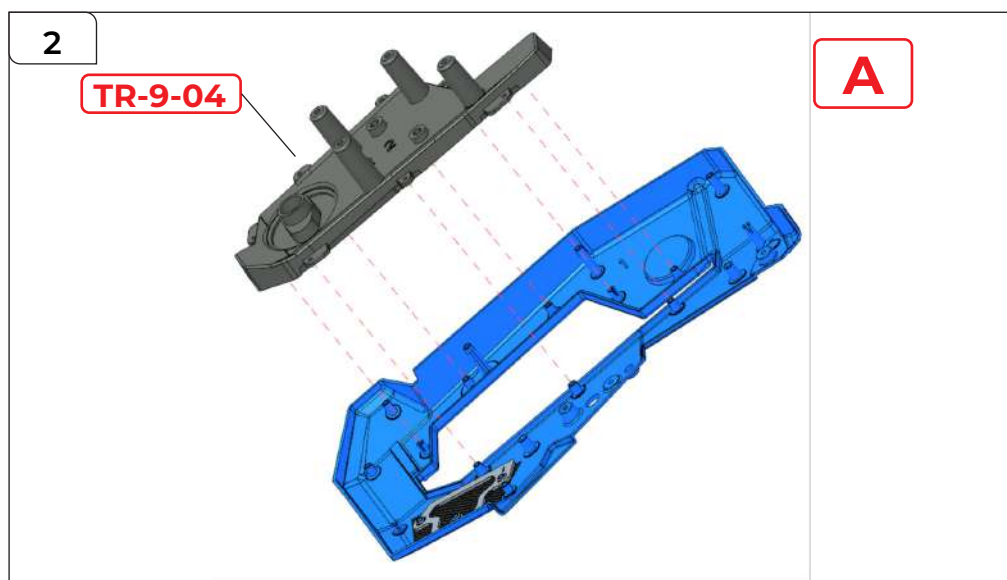


組裝右下腳



PART 1 – STEP 1

取TR-9-01零件，安裝TR-9-34，然後將TR-9-23放在頂部。在進行STEP 2之前，根據1a中所示在TR-9-23上塗上少量膠水。



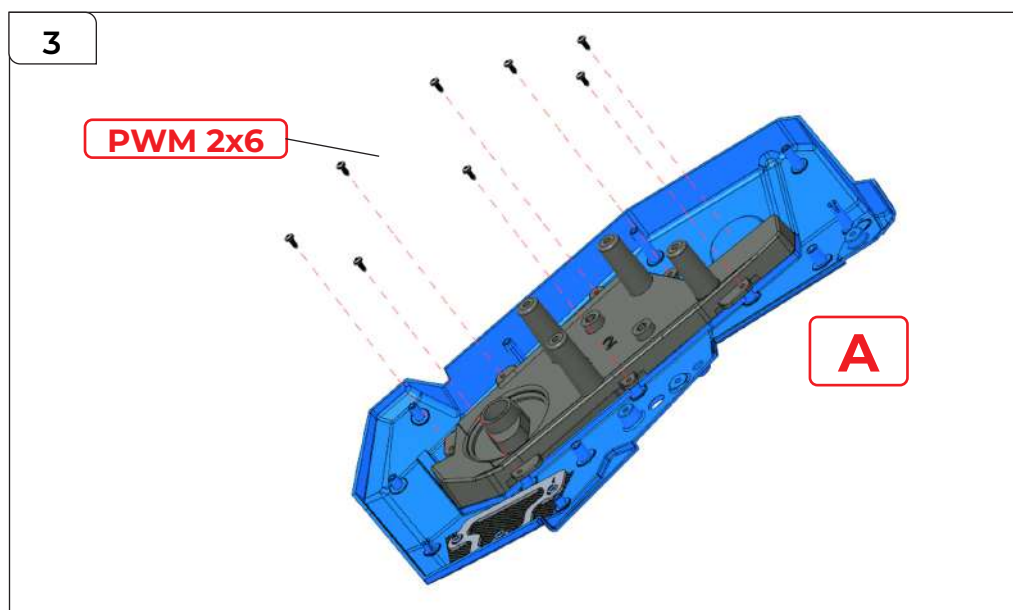
STEP 2

將TR-9-04部件附著到A上。

STEP 3

使用8個PWM 2x6 mm 螺絲將部件固定在一起。

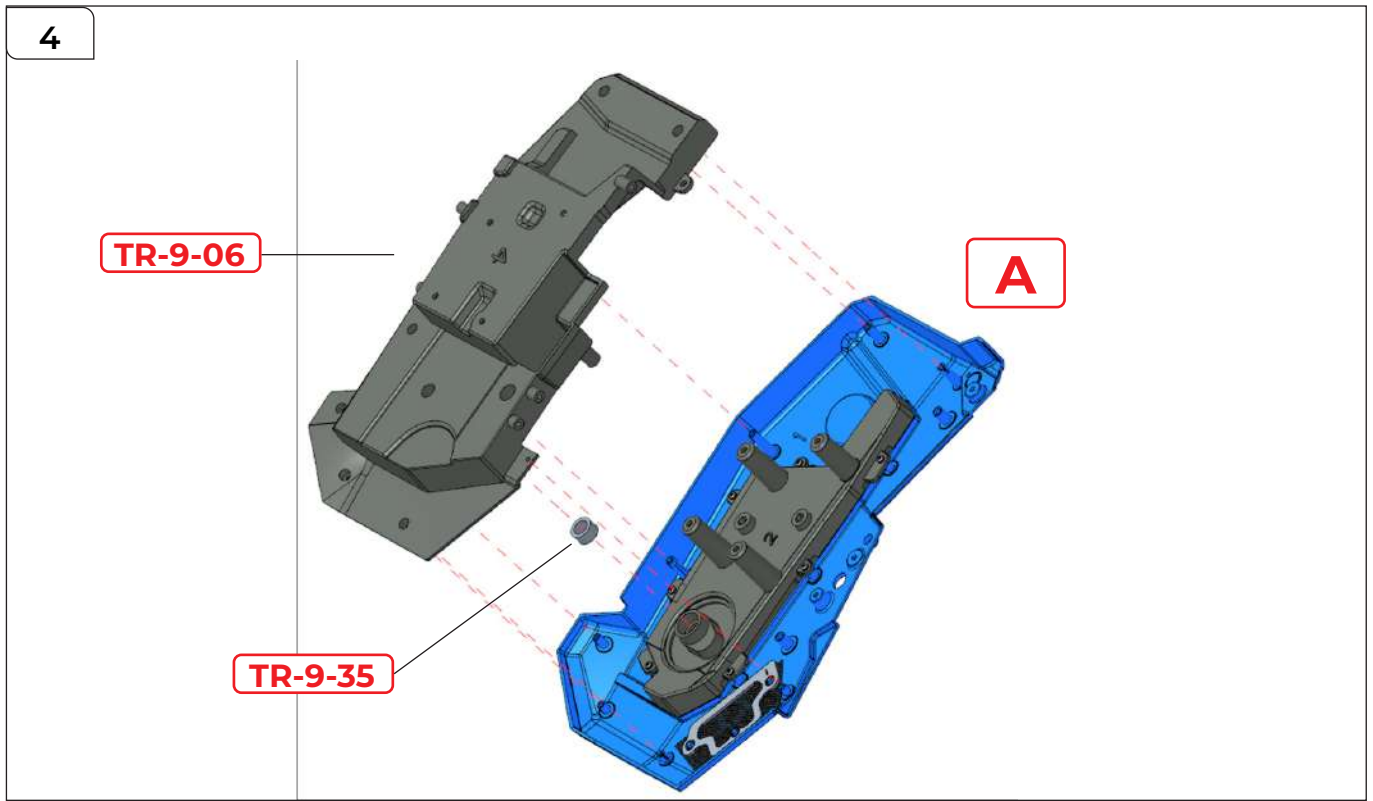
注意：在整個包裝過程中，嘗試在用螺絲刀駕駛每個螺絲之前加少量的油。這將有助於獲得良好的貼合。



組裝右下腳

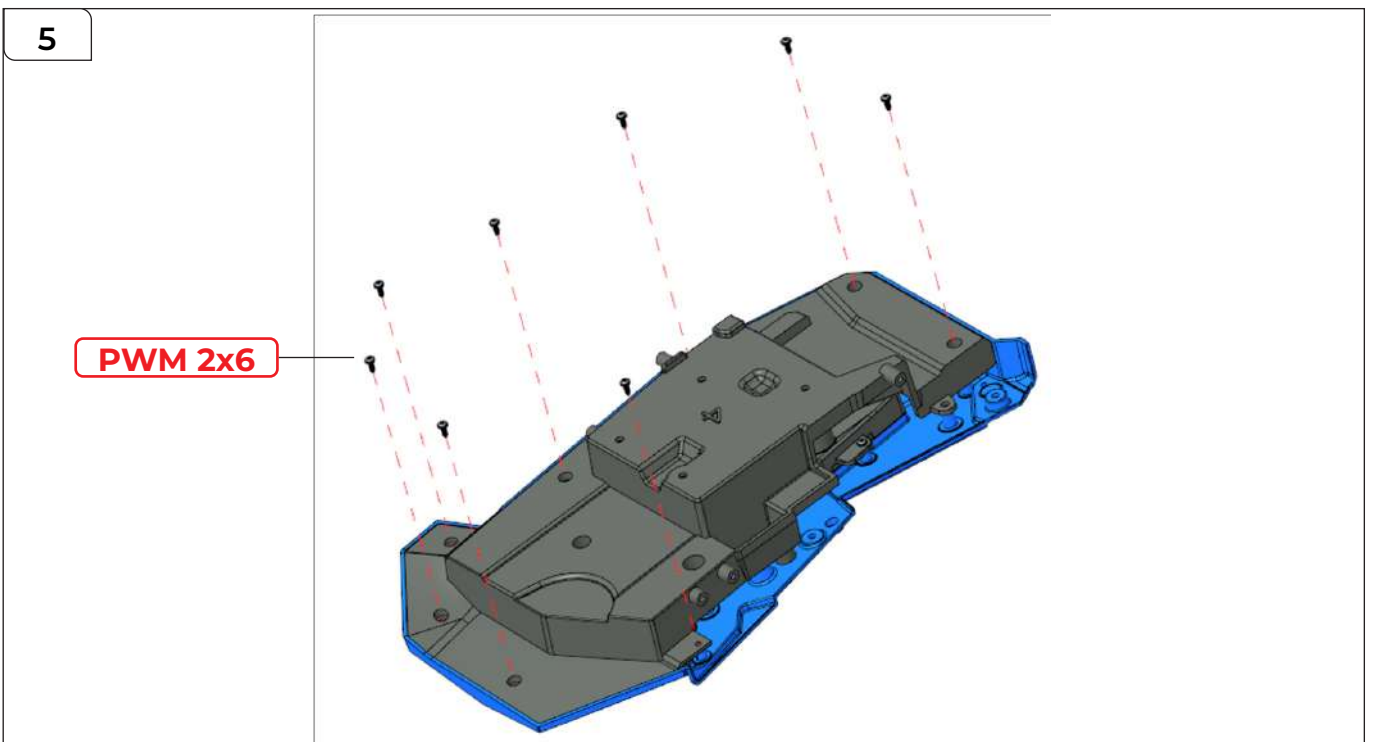
STEP 4

先將 TR-9-35 附著到 A，然後再將 TR-9-06 放在上面。

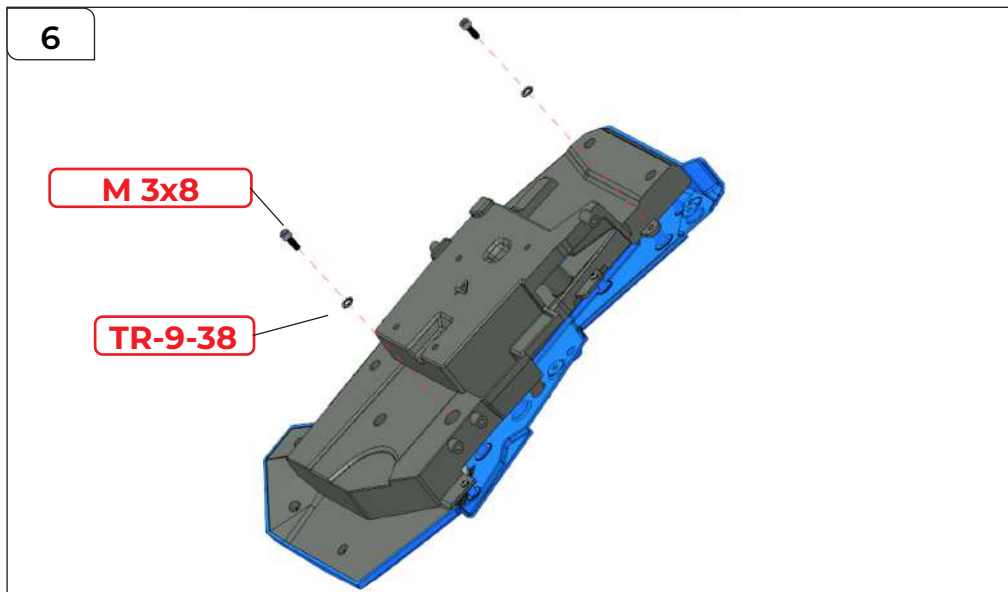


STEP 5

使用 8x PWM 2x6 mm 螺絲將它們固定在位。



組裝右下腳

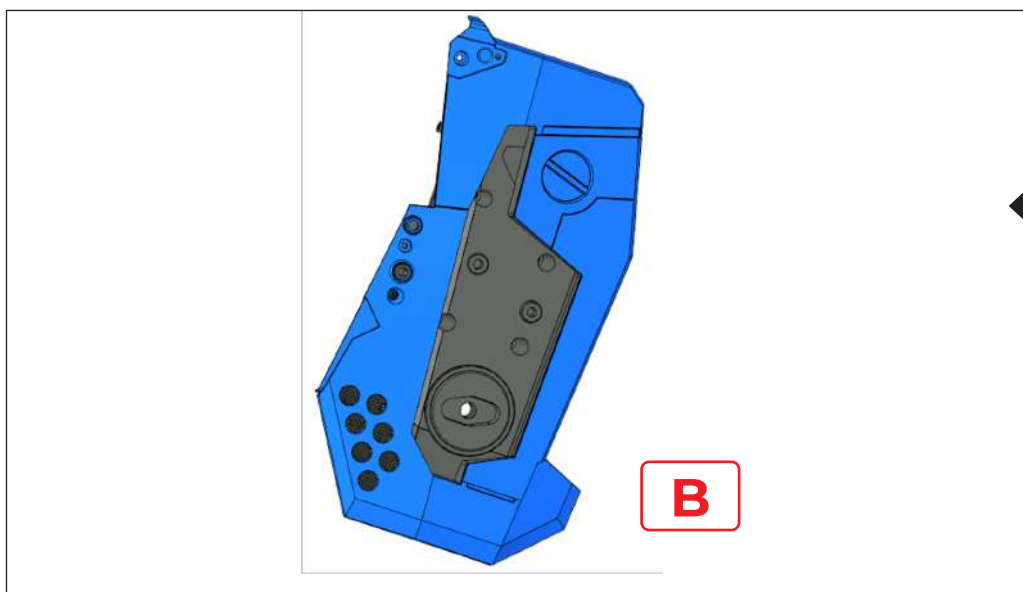
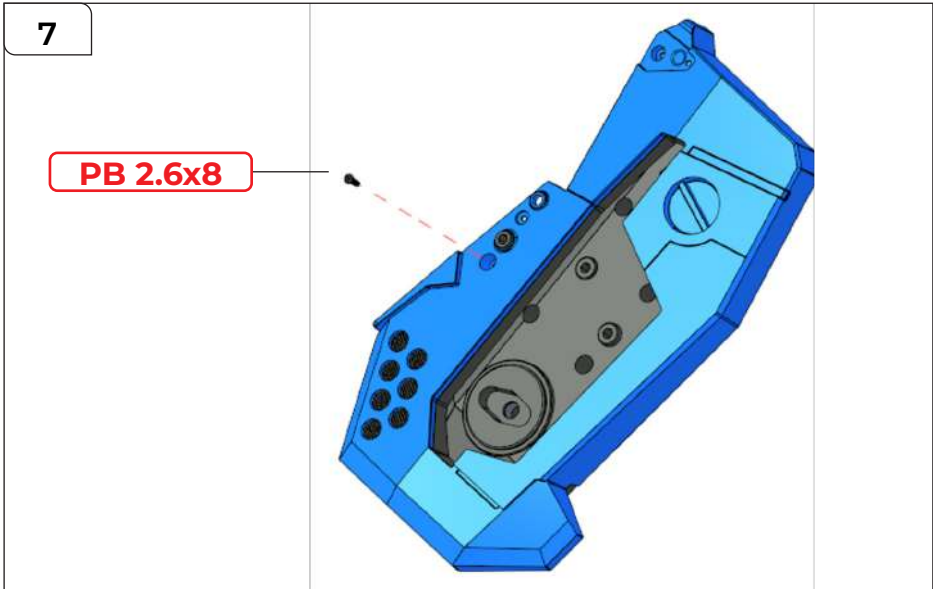


STEP 6

繼續將 TR-9-38 墊圈穿過 2x M 3x8 mm 螺絲並將它們擰入如圖所示的螺絲孔中，以固定組件。

STEP 7

將組件翻轉，並根據顯示的位置將1x PB 2.6x8 mm 螺絲擰入固定。

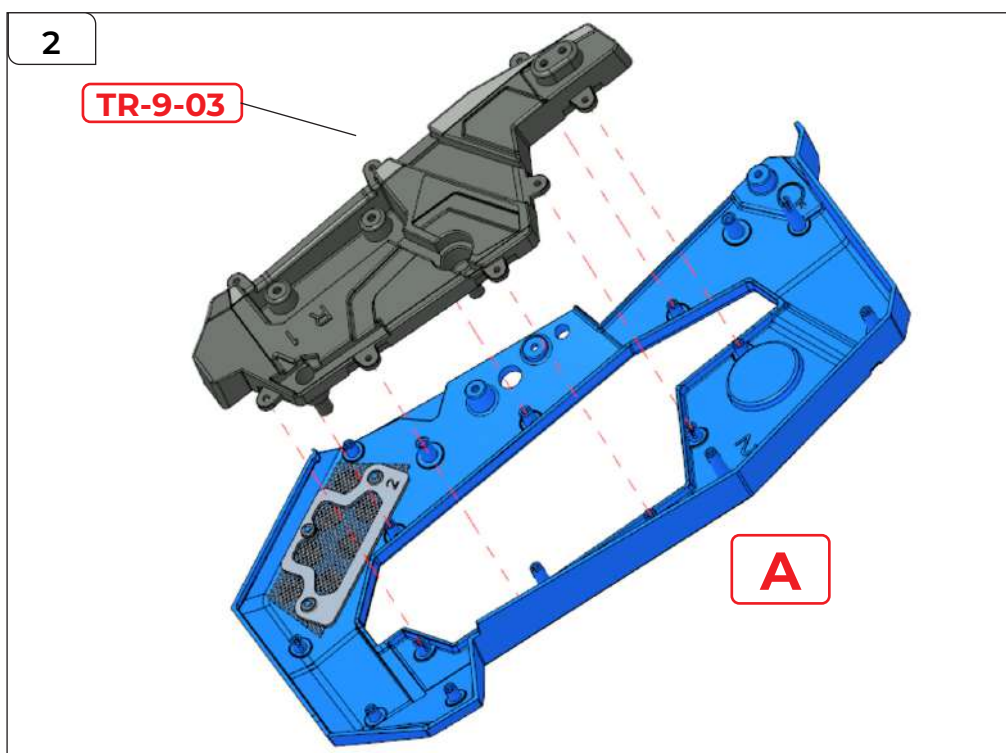


組裝右下腳



PART 2 – STEP 1

現在，您將重複Part 1 的步驟 1-3。取零件 TR-9-02。依次連接 TR-9-34 和 TR-9-24。如图 1a 所示，在 TR-9-24 上塗抹少量膠水。



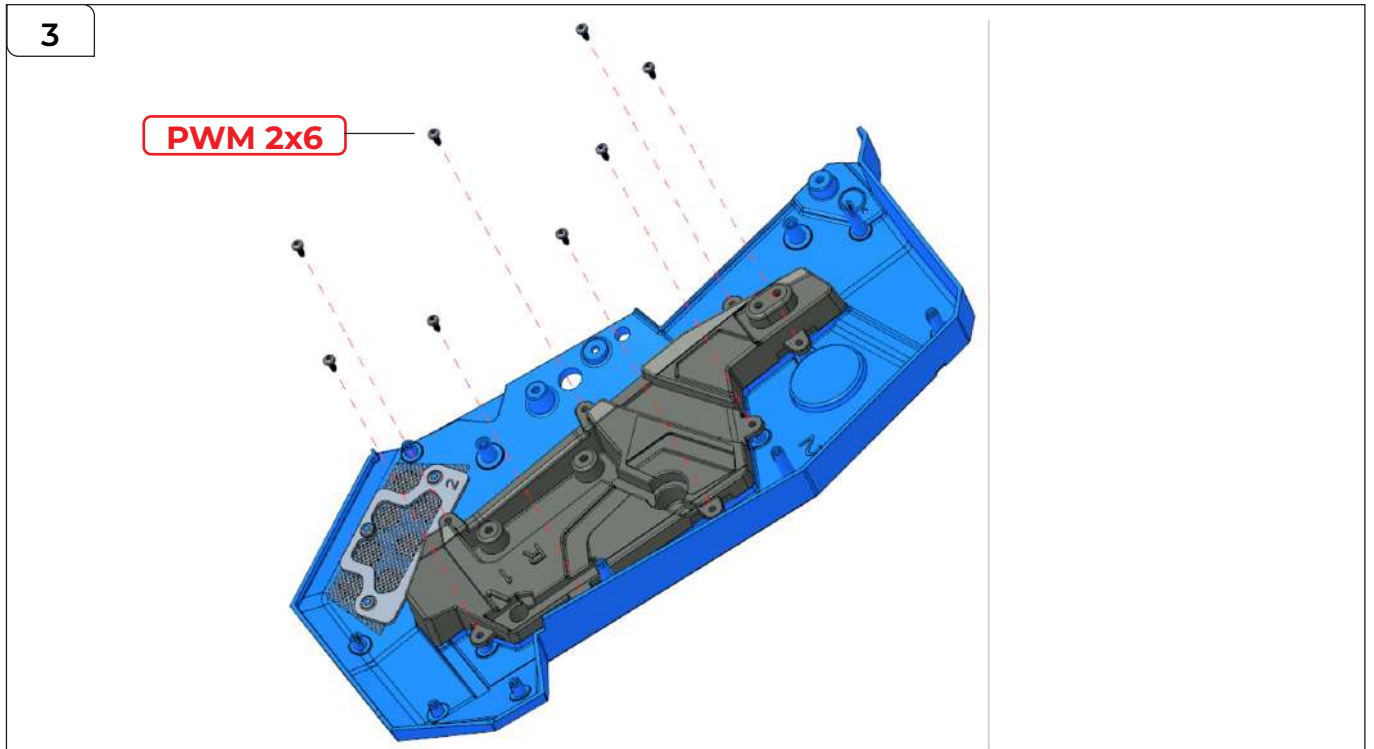
STEP 2

將 TR-9-03 附在 A 上。

組裝右下腳

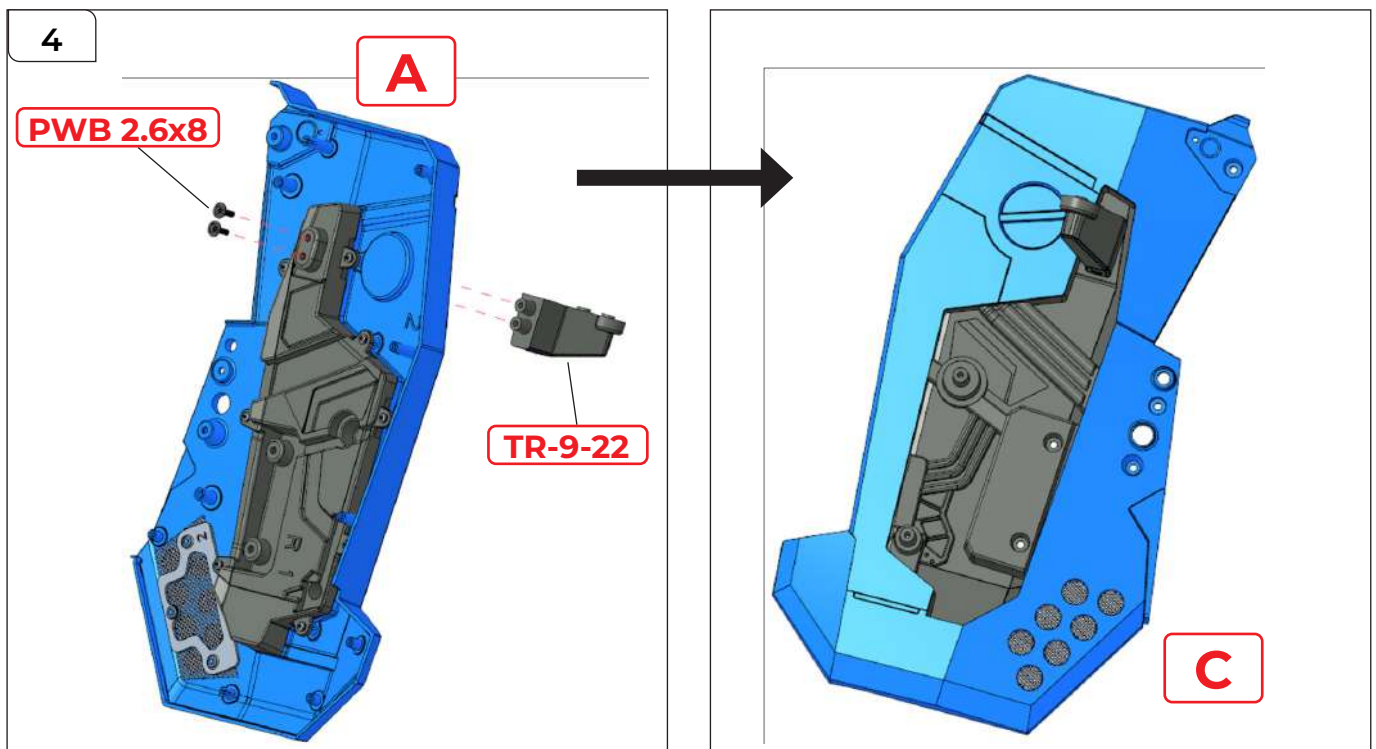
STEP 3

使用 8x PWM 2x6 mm 螺絲將零件固定在一起。

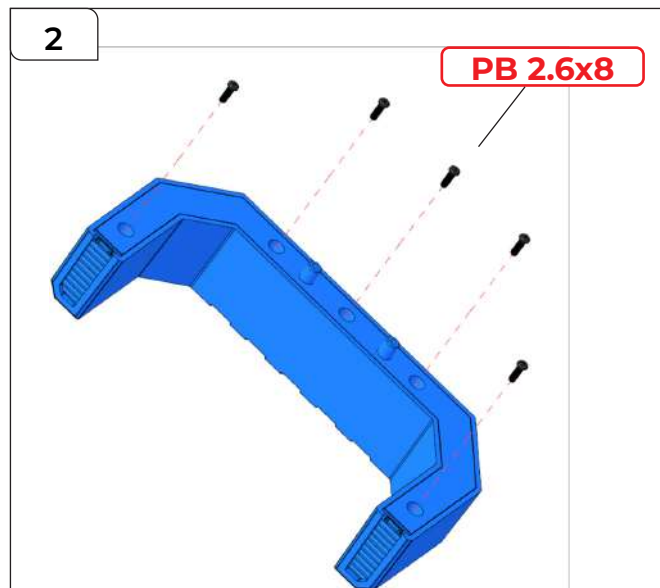
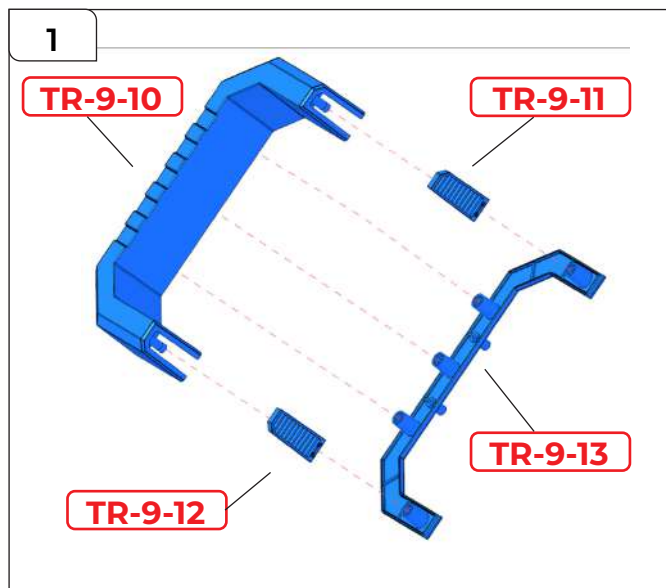


STEP 4

將 TR-9-22 附加到 A。從對面使用 2x PWB 2.6x8 mm 螺絲進行固定。



組裝右下腳

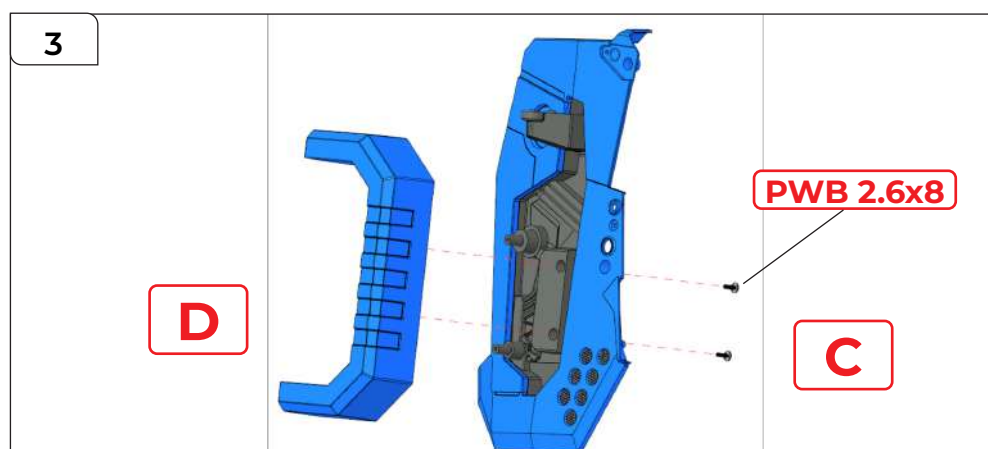
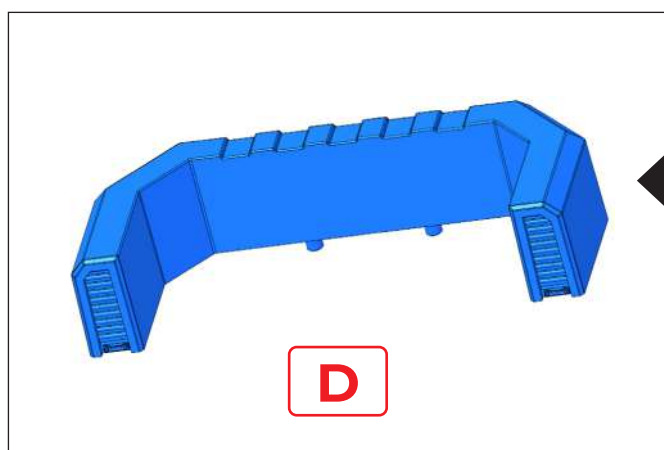


PART 3 - STEP 1

將 TR-9-11 和 TR-9-12 附加到 TR-9-10。然後安裝 TR-9-13。

STEP 2

使用 5x PB 2.6x8 mm 螺絲將零件固定在一起。



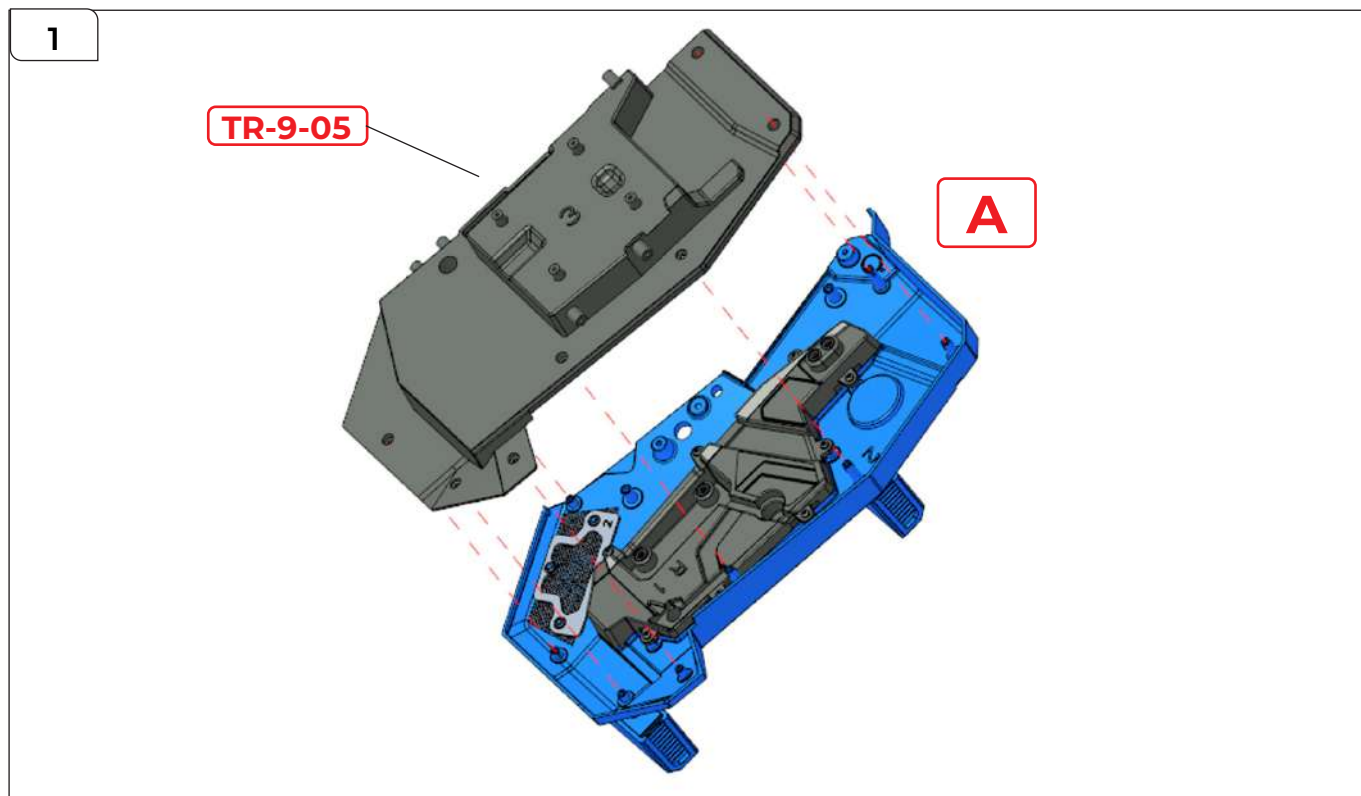
STEP 3

將D組件與C組件對齊，使用2x PWB 2.6x8 mm螺絲將它們固定在一起。

組裝右下腳

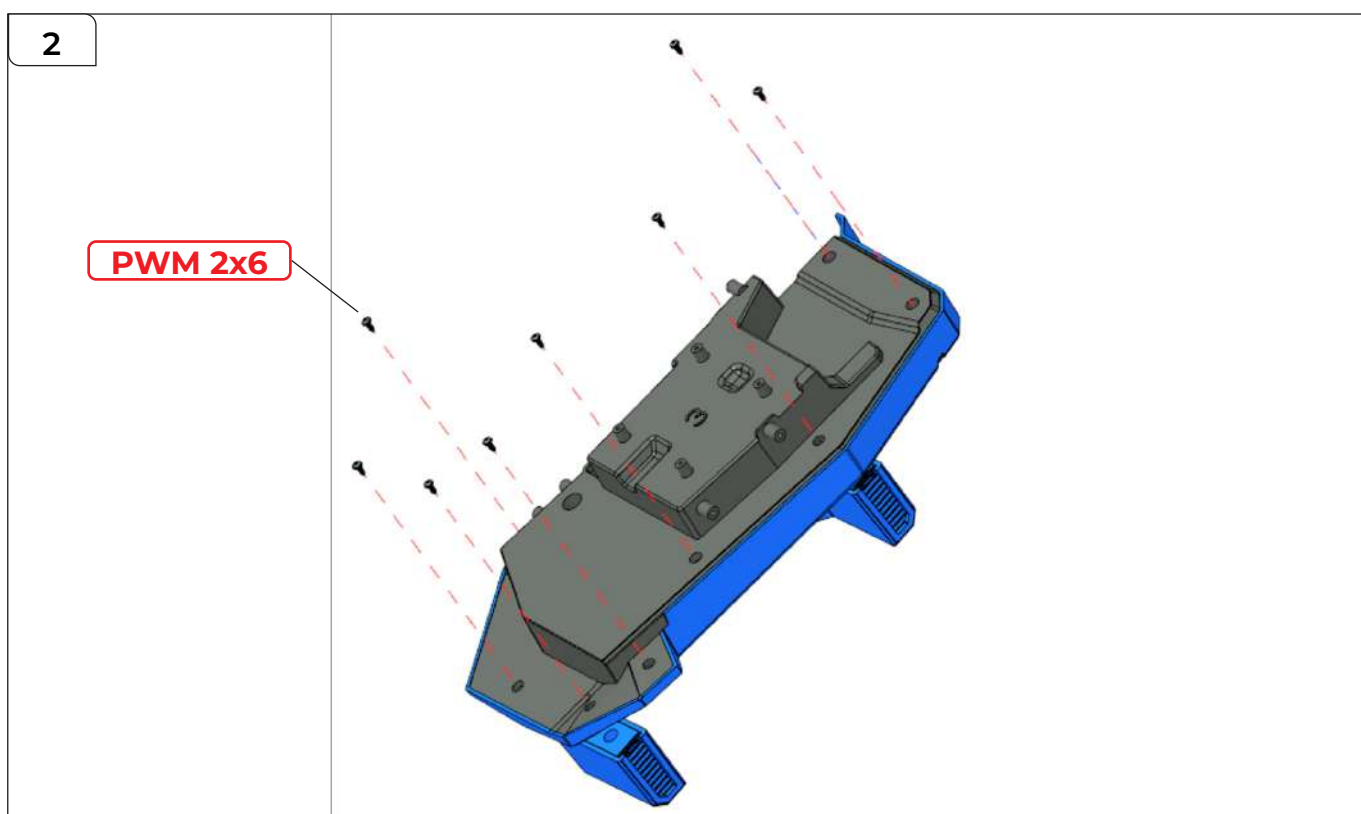
PART 4 STEP 1

將TR-9-05固定到A上。

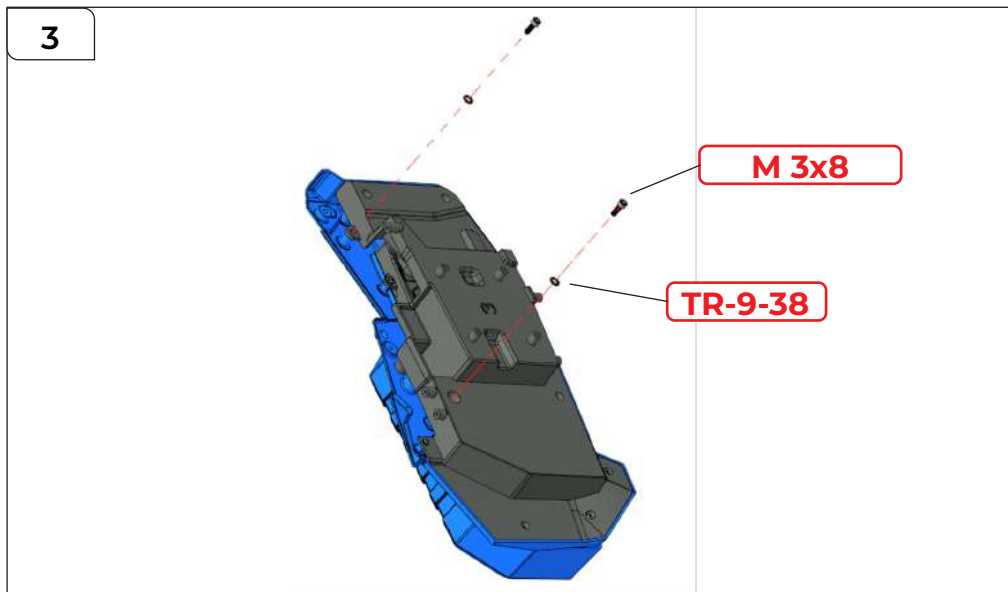


STEP 2

使用8顆PWM 2x6 mm螺絲將其固定在位。



組裝右下腳

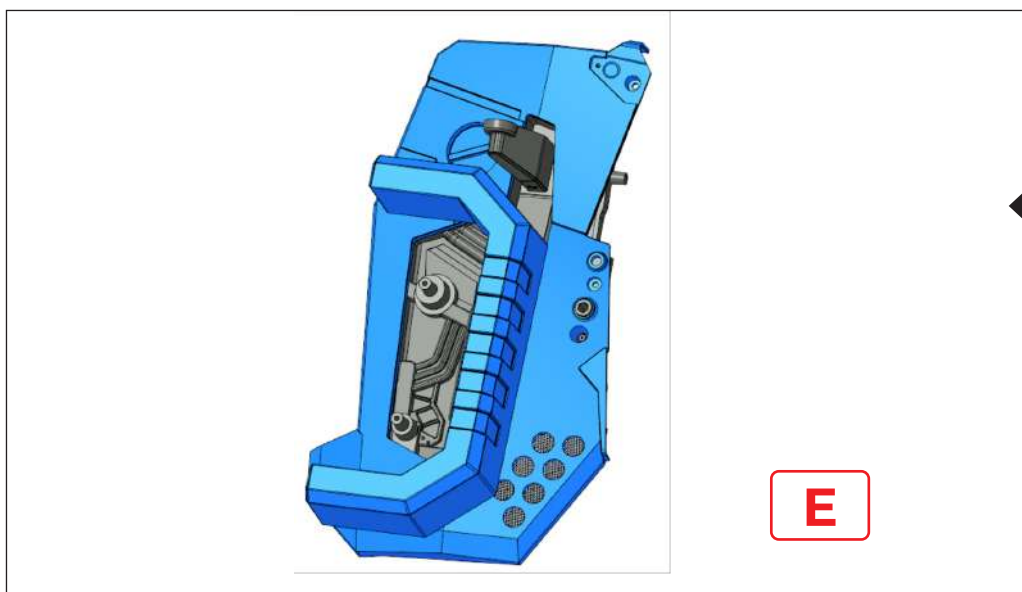
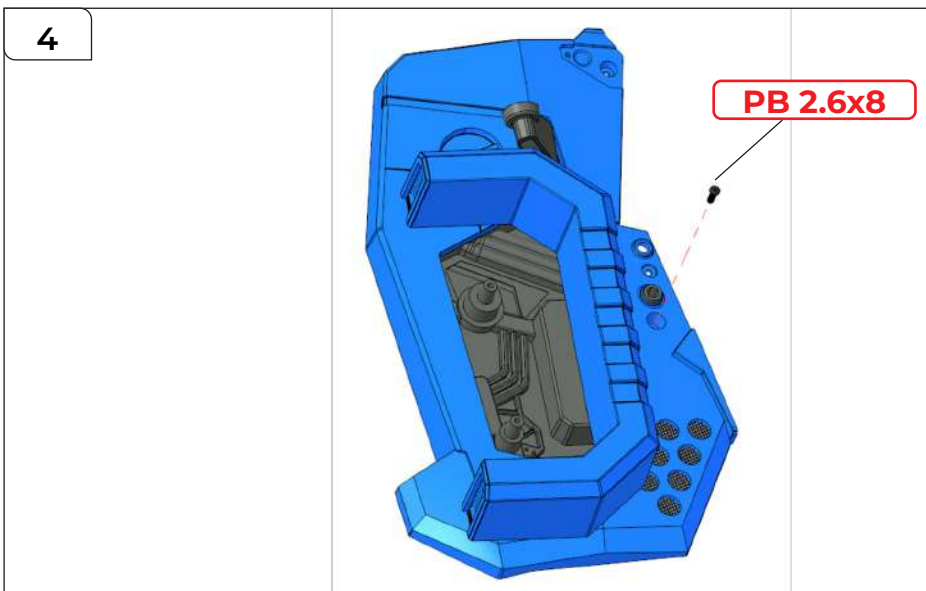


STEP 3

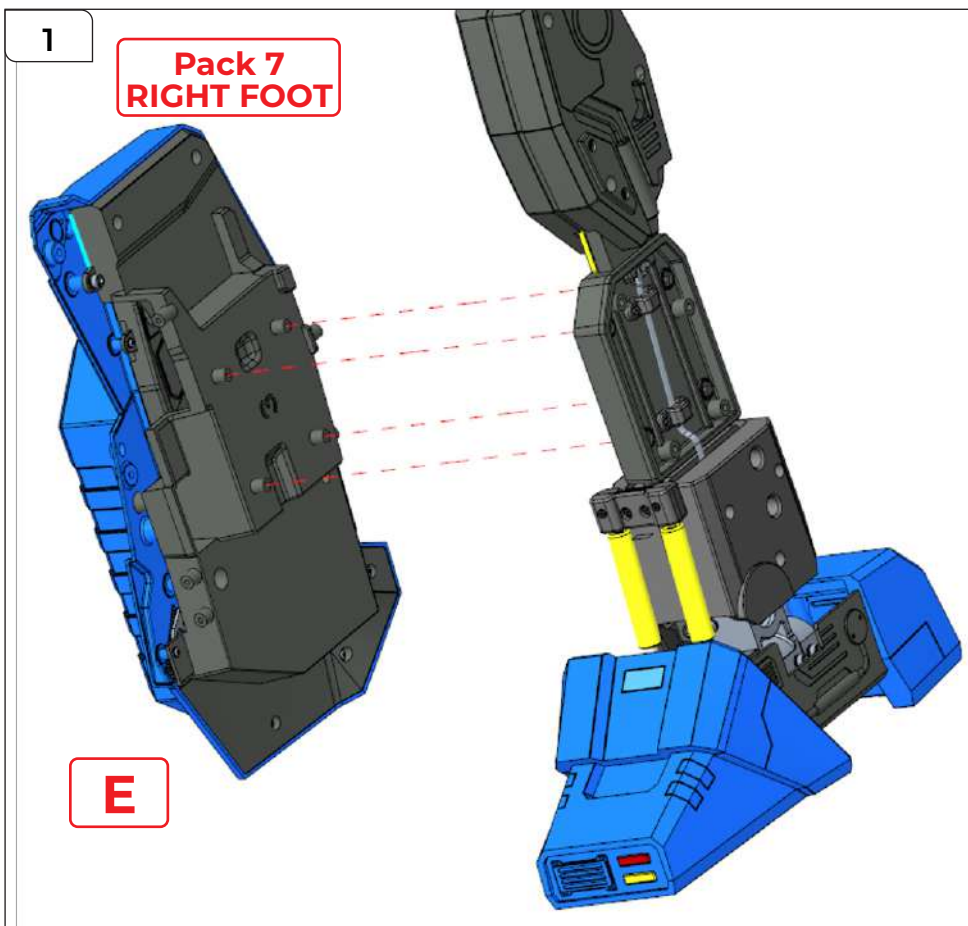
將TR-9-38墊圈穿在2x M 3x8 mm螺絲上，並將它們擰進螺釘孔中，如圖所示。

STEP 4

翻轉組件並按照圖示，將1x PB 2.6x8 mm螺絲擰緊。

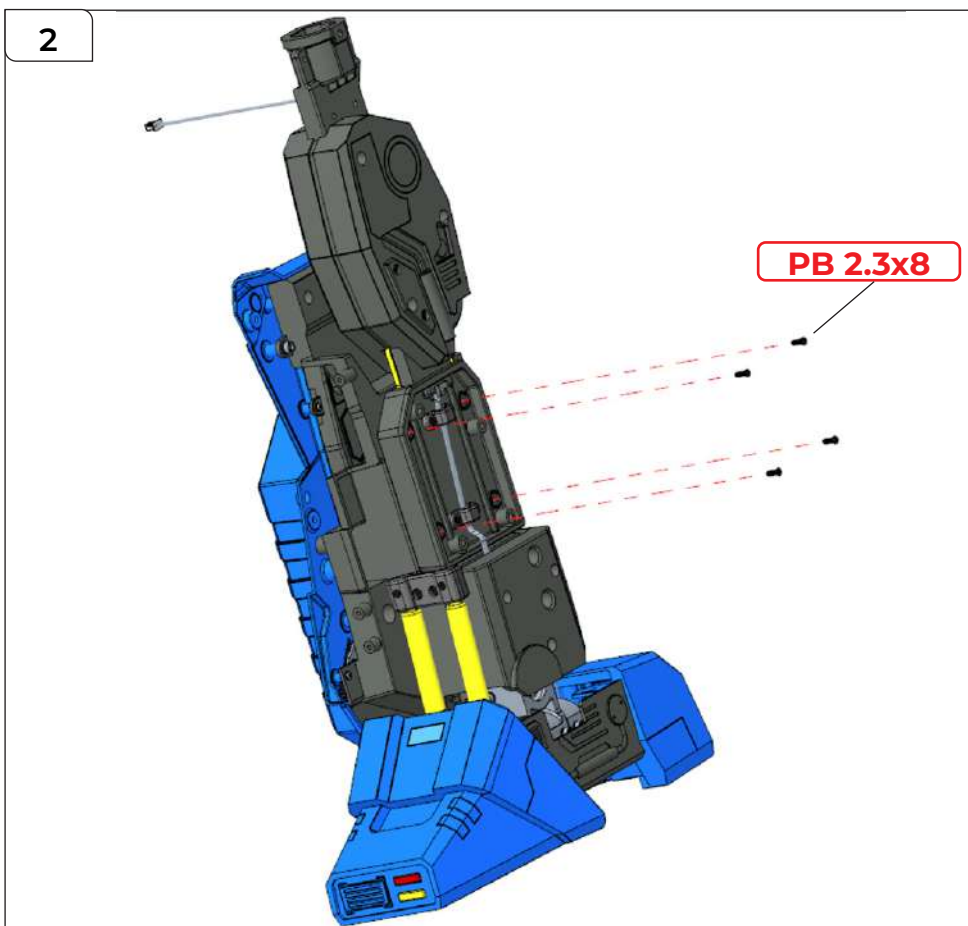


組裝右下腳



PART 5 - STEP 1

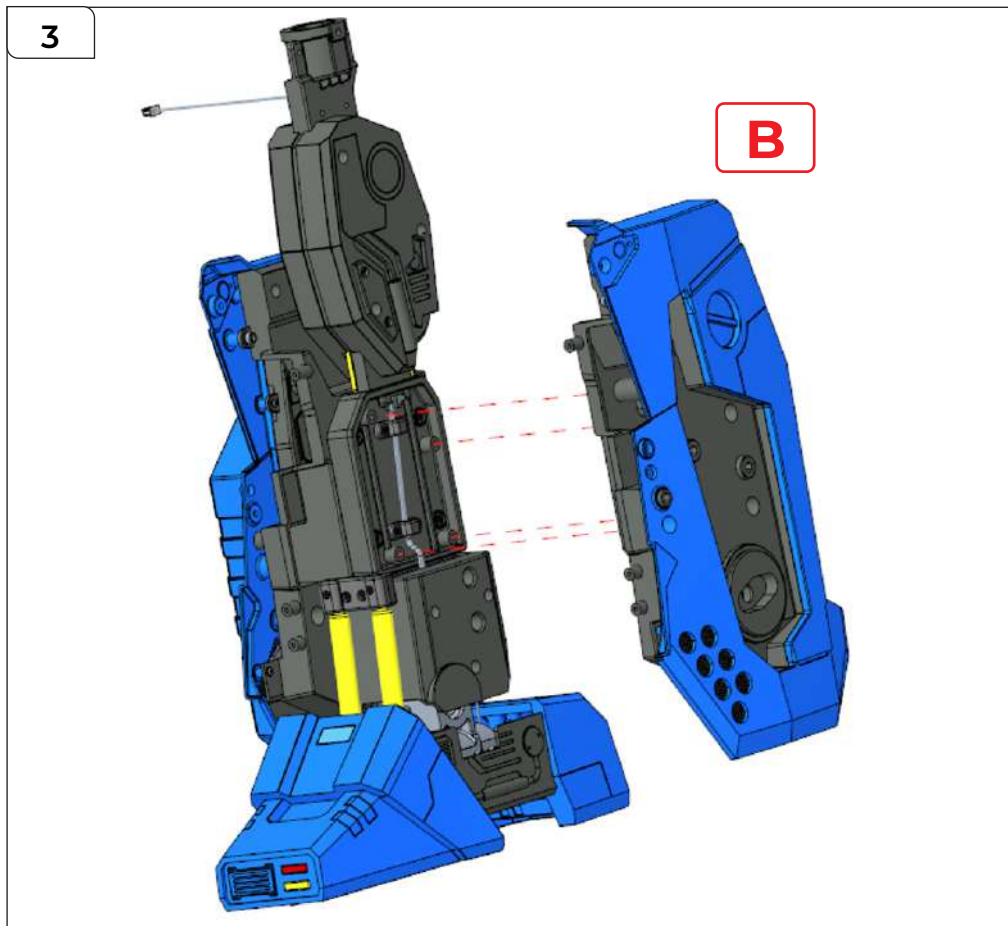
取出第7包裝中的右腳部件。將組件E按照圖示的方式安裝到右腳上，對齊四個突出的螺絲孔。



STEP 2

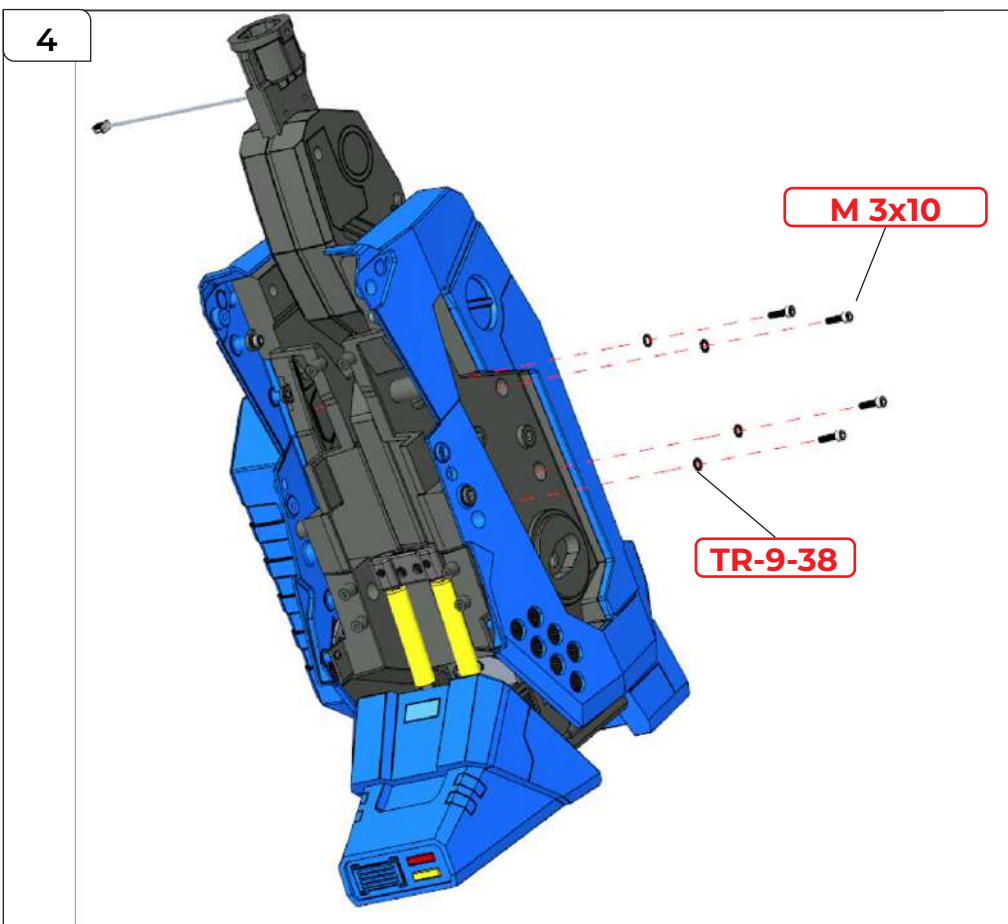
使用4顆PB 2.3x8 mm螺絲將其固定在位。

組裝右下腳



STEP 3

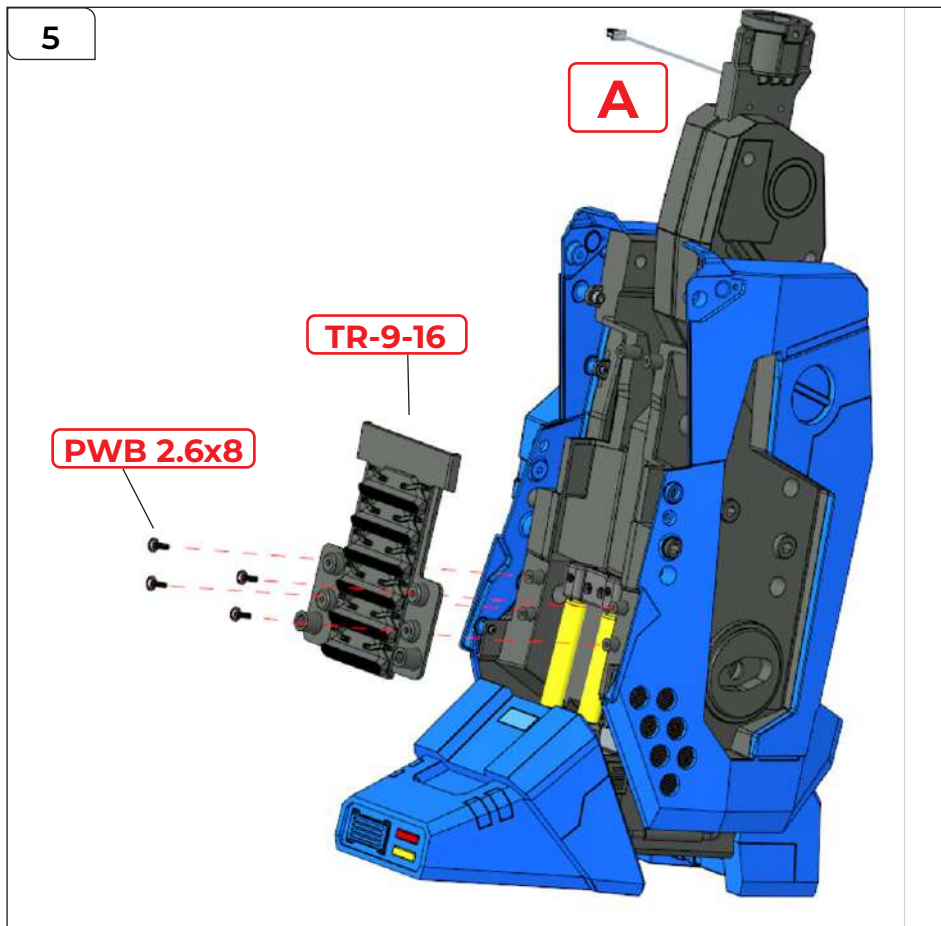
將組件B固定在右腳的另一側。



STEP 4

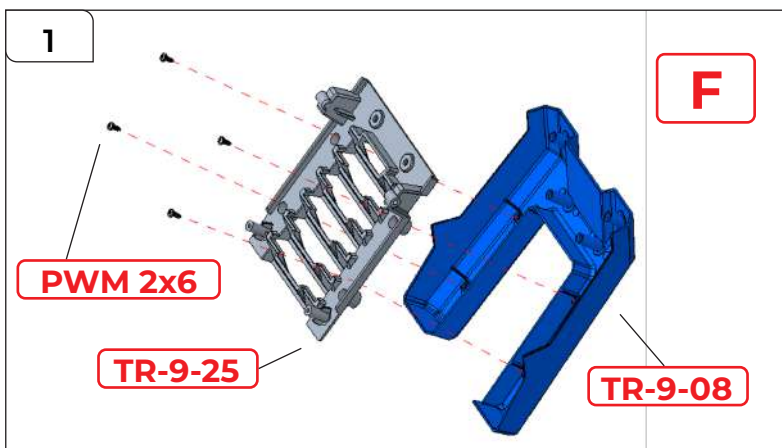
使用4個TR-9-38墊圈和4個M 3x10 mm螺絲將其固定在位。

組裝右下腳



STEP 5

將TR-9-16附在A上，使用4個PWB 2.6x8 mm螺絲將其固定。

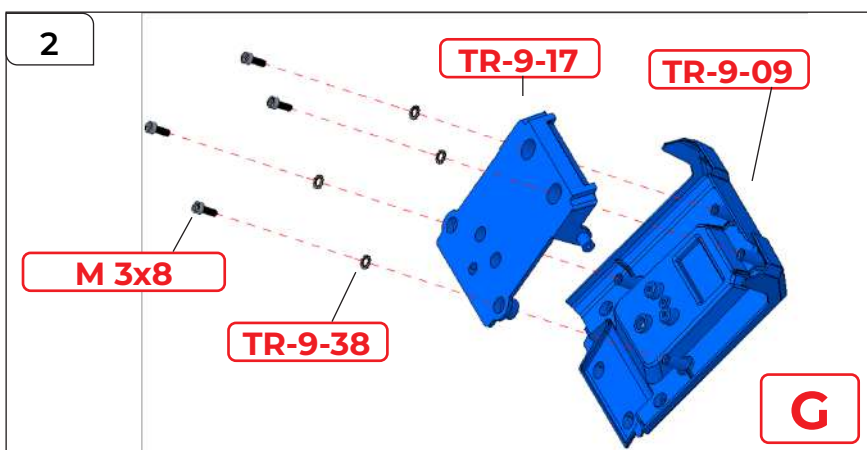


PART 6 - STEP 1

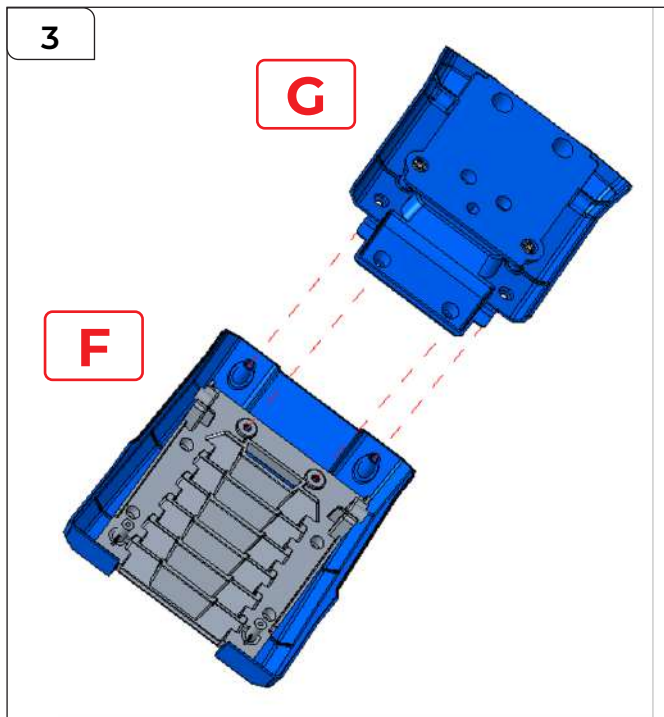
將TR-9-25附在TR-9-08上，使用4個PWM 2x6 mm螺絲將它們固定在一起。

STEP 2

將TR-9-17附在TR-9-09上，使用4個TR-9-38墊圈和4個M 3x8 mm螺絲將它們固定在一起。



組裝右下腳

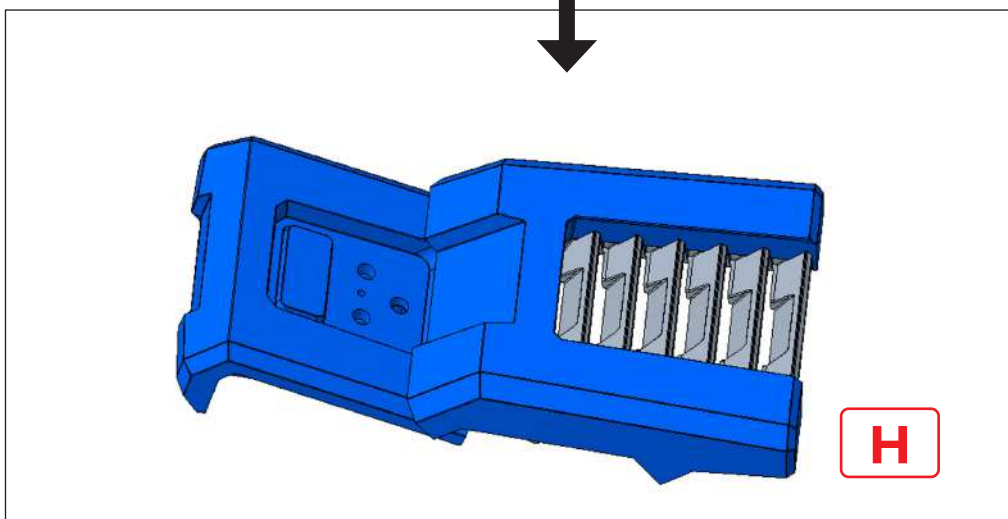
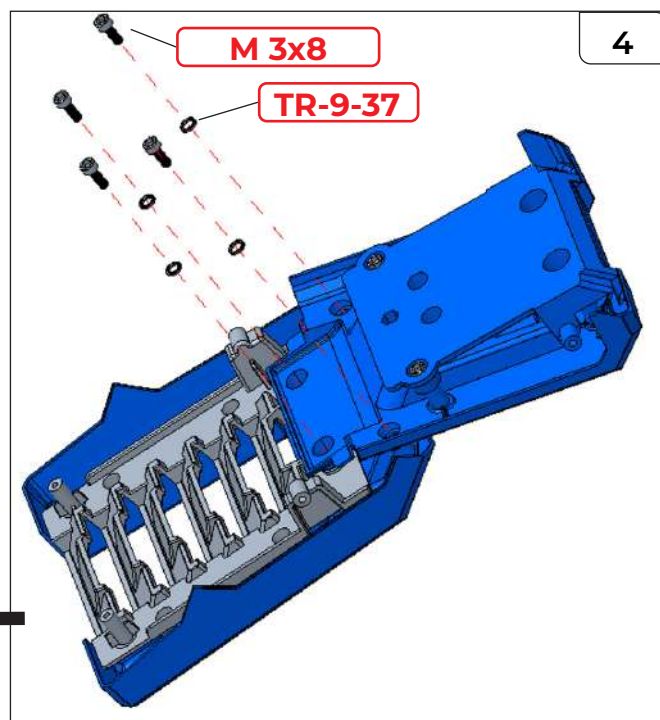


STEP 3

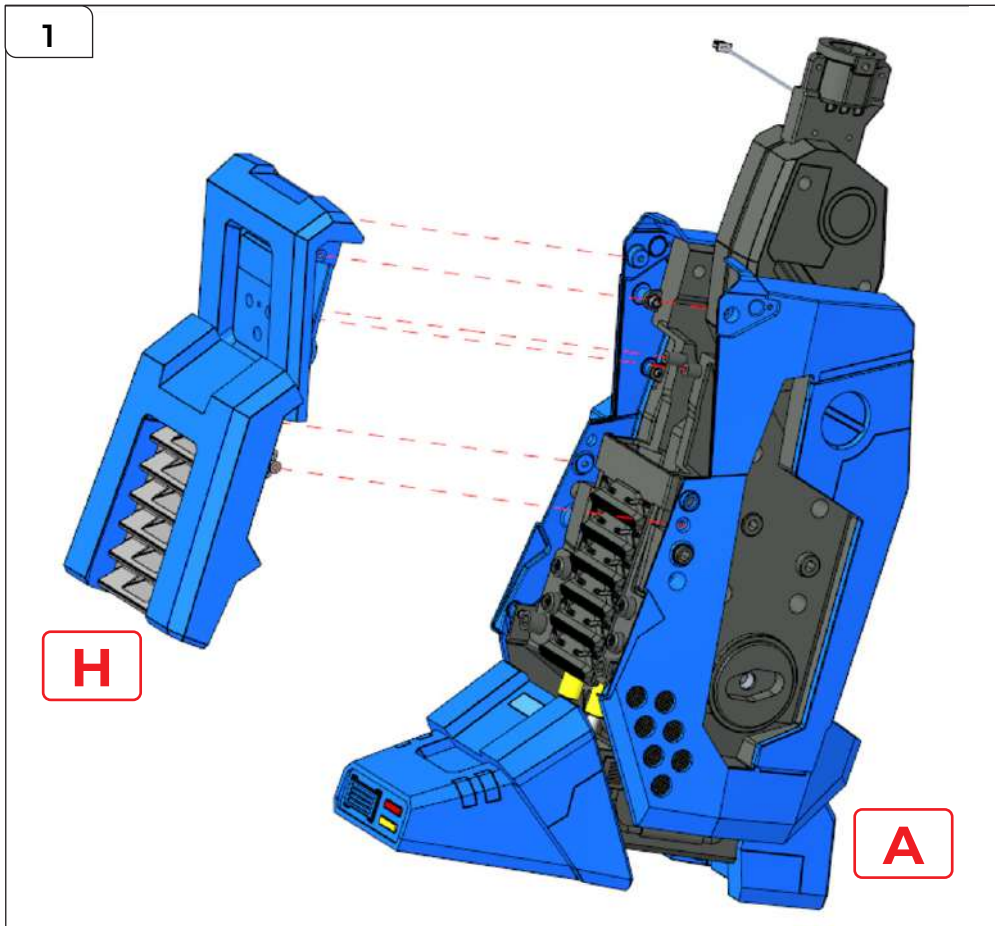
將G附在F上，對齊如圖所示的固定點。

STEP 4

使用4個TR-9-37墊圈和4個M 3x8 mm螺絲將它們固定在一起。

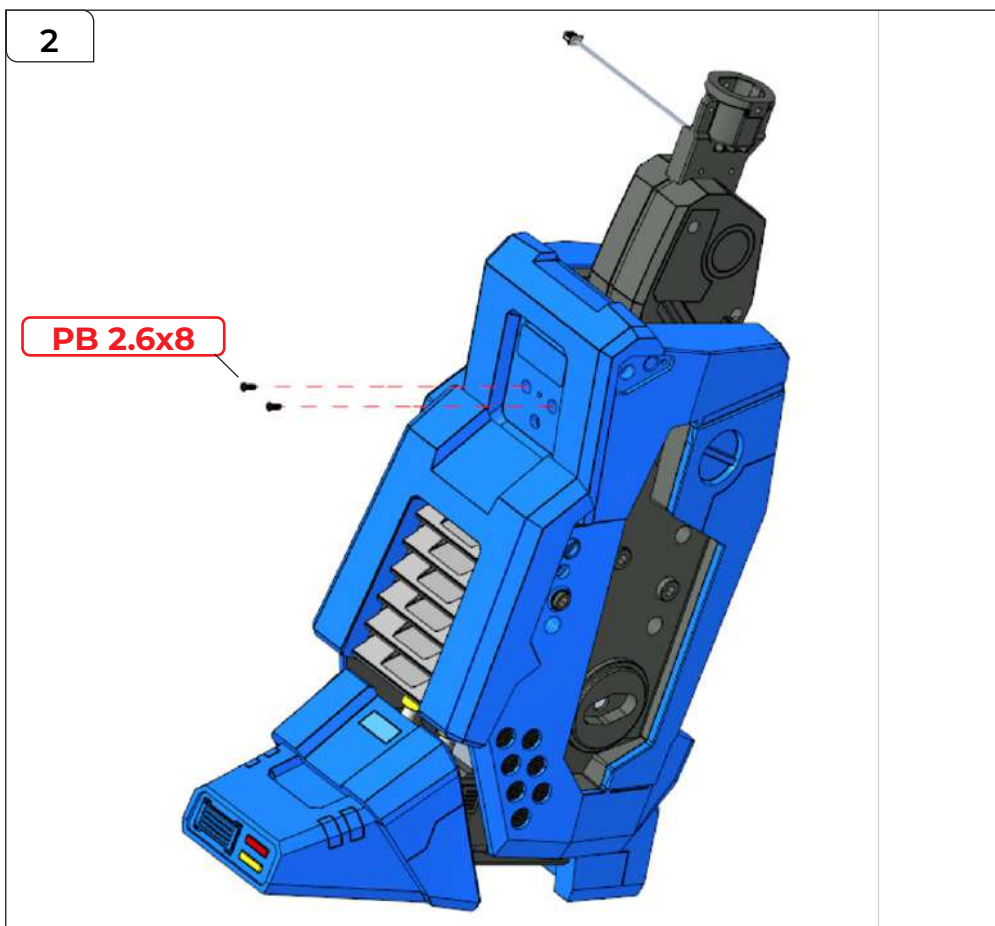


組裝右下腳



PART 7 – STEP 1

將H固定在A上。



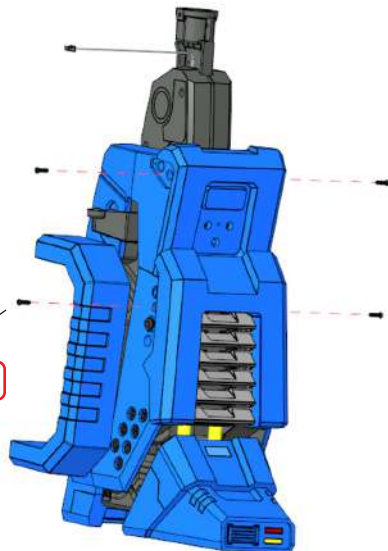
STEP 2

使用2x PB 2.6x8 mm螺絲將它們固定。

組裝右下腳

3

PWB 2.6x8



STEP 3

繼續使用另外4顆PWB 2.6x8 mm 螺絲將腿部零件固定在一起。

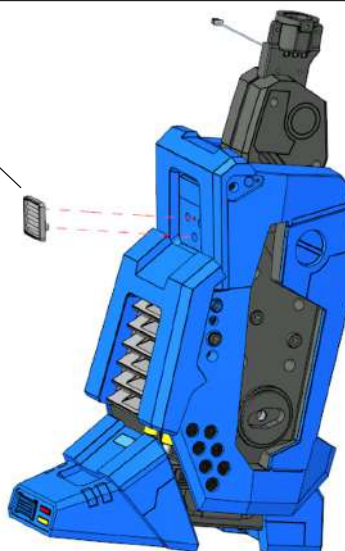
STEP 4

將零件TR-9-26壓入A上。

4

TR-9-26

A

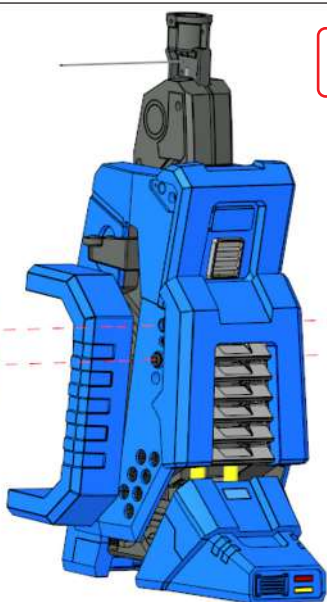


5

TR-9-21

A

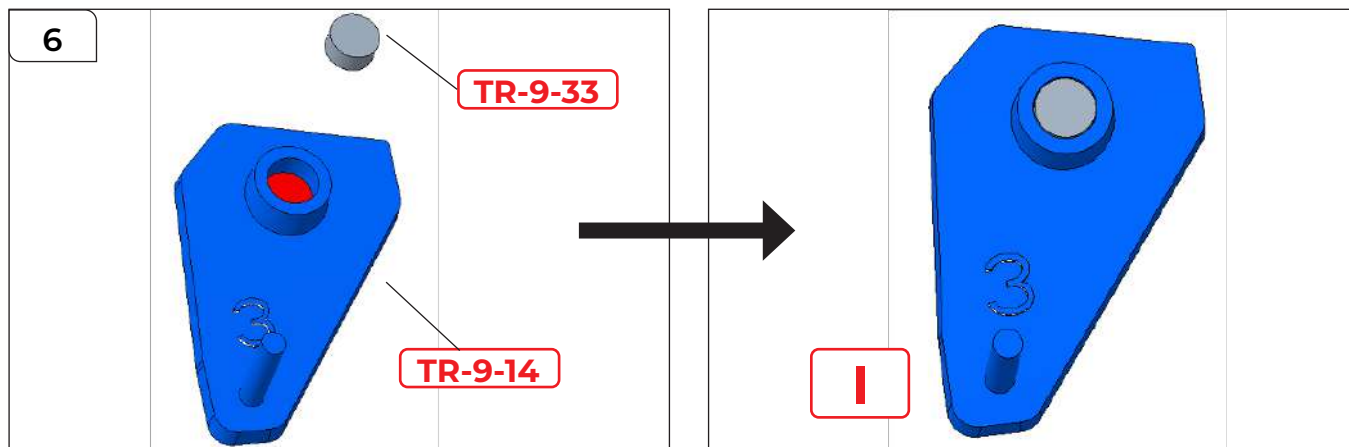
TR-9-20



STEP 5

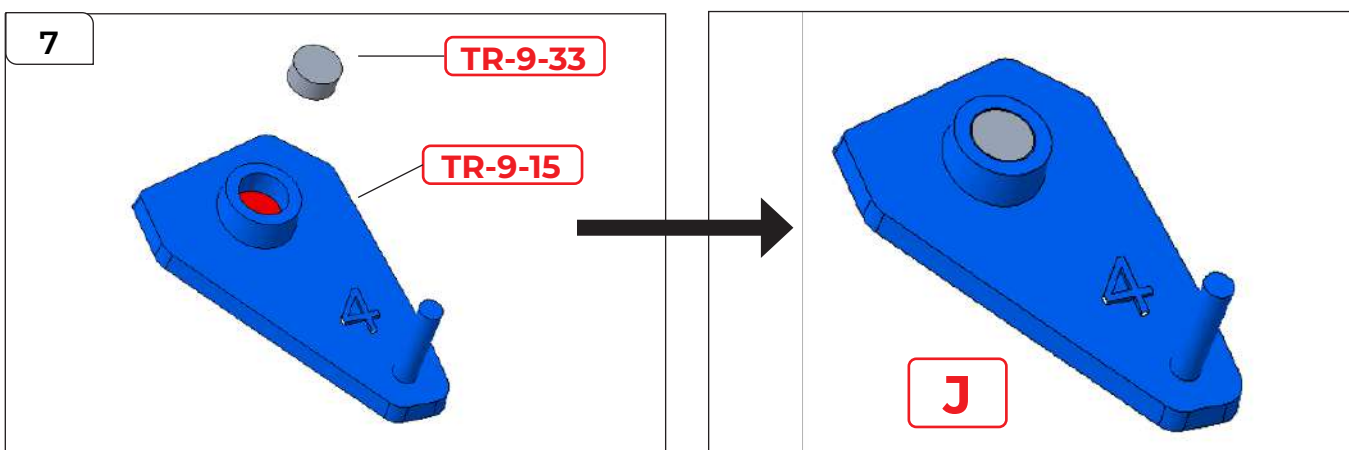
將零件TR-9-20和TR-9-21壓入A上。

組裝右下腳



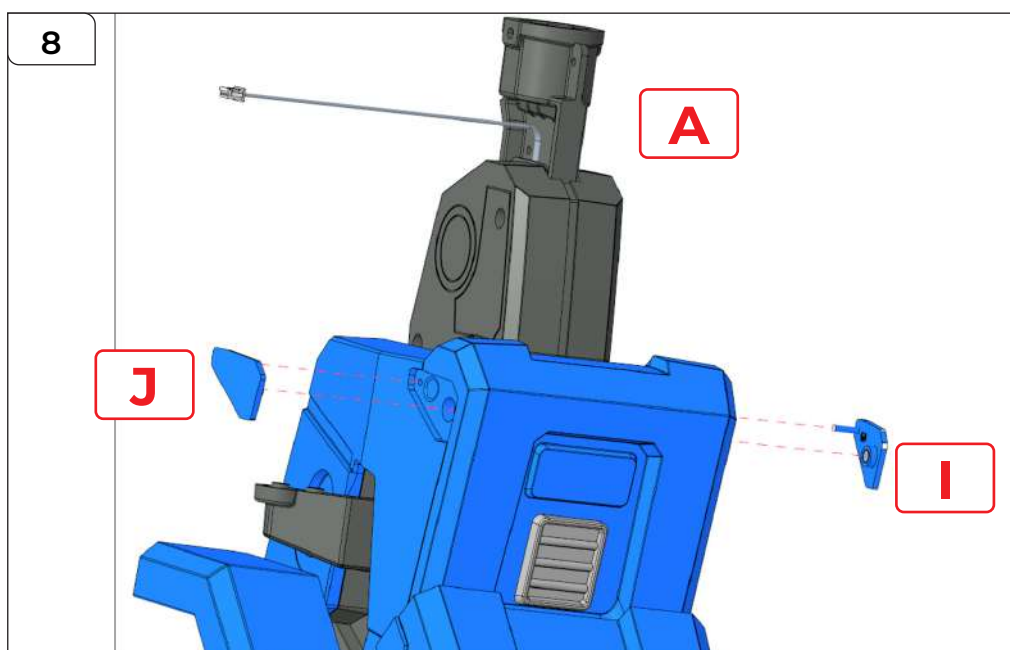
STEP 6

在將TR-9-33放入凹槽之前，對TR-9-14塗上少量膠水。



STEP 7

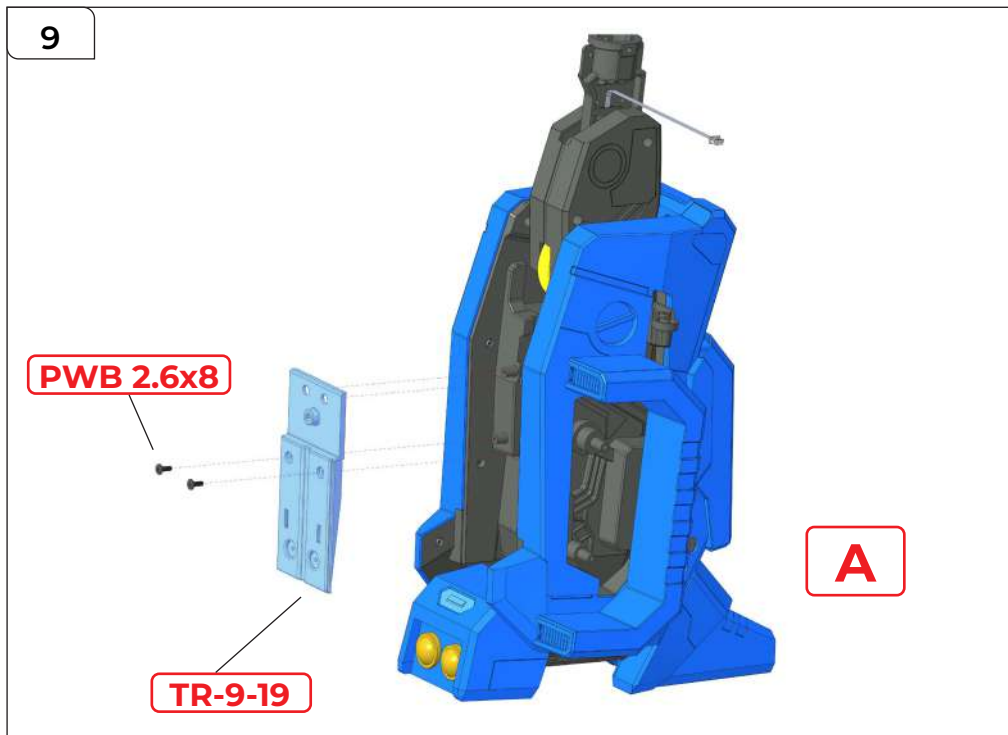
在將另一部分TR-9-33放入凹槽之前，對TR-9-15塗上少量膠水。



STEP 8

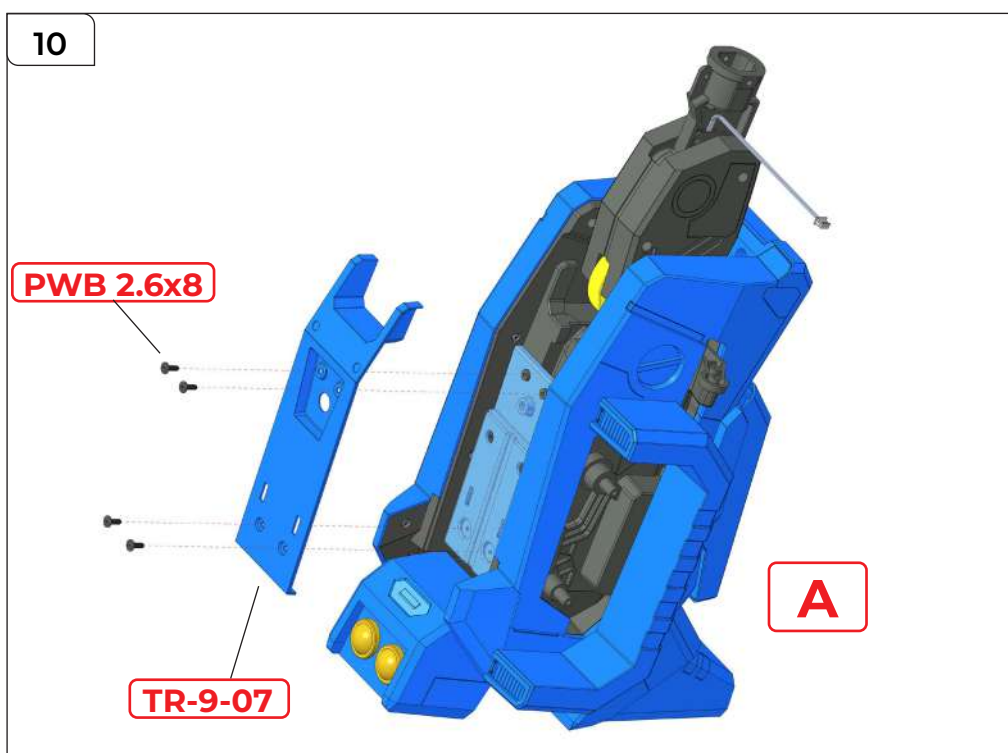
將組件I和組件J壓入A上的位置。

組裝右下腳



STEP 9

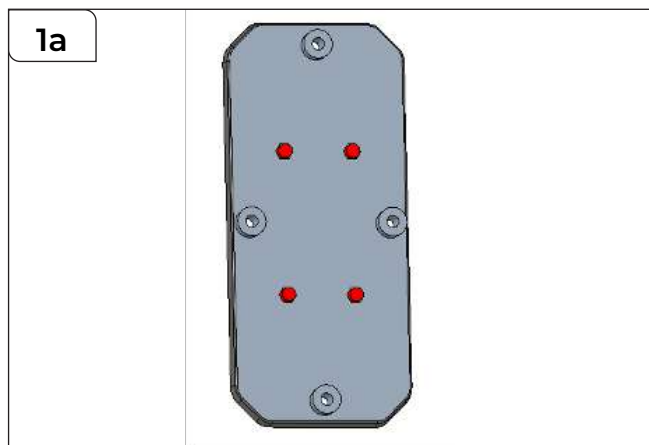
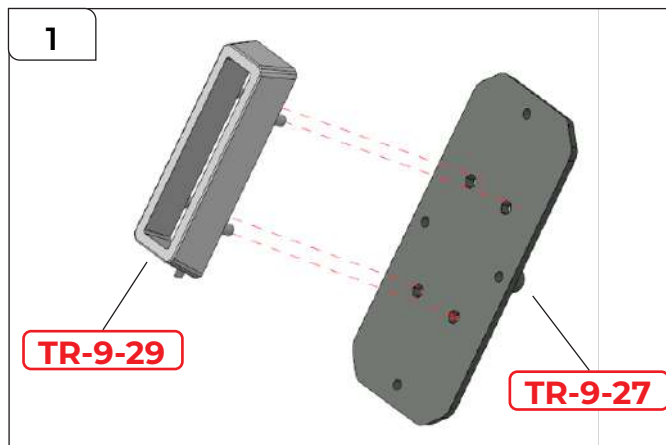
將 TR-9-19 附在 A 上，並使用 2x PWB 2.6x8 mm 螺絲將其固定。



STEP 10

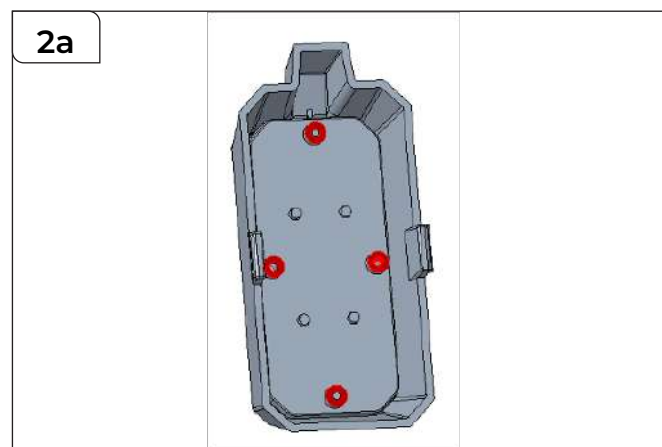
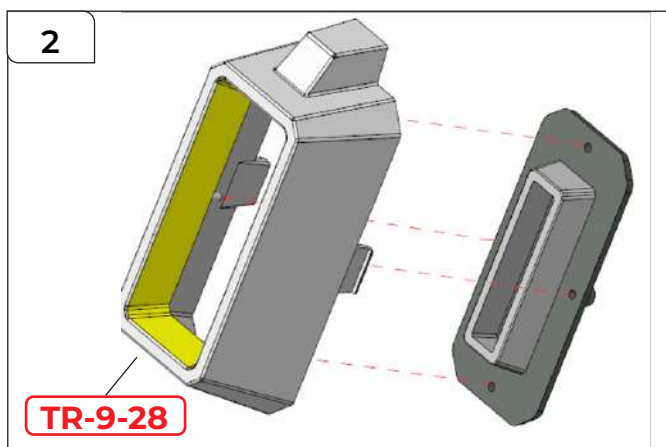
將 TR-9-07 附在 A 上，並使用 4x PWB 2.6x8 mm 螺絲將其固定。

組裝右下腳



PART 8 - STEP 1

將 TR-9-27 如 1a 所示黏貼，然後將其附在 TR-9-29 上。

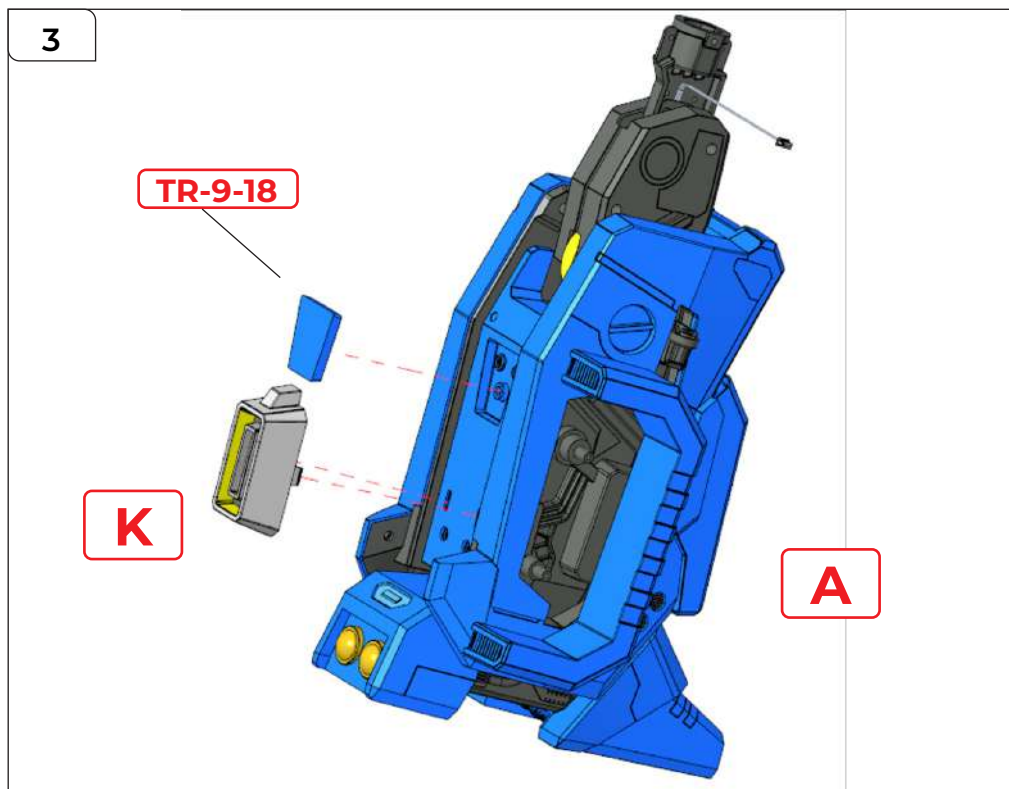


STEP 2

將 TR-9-28 如 2a 所示黏貼，然後將前一步驟的組件附上以完成 K（如下所示）。

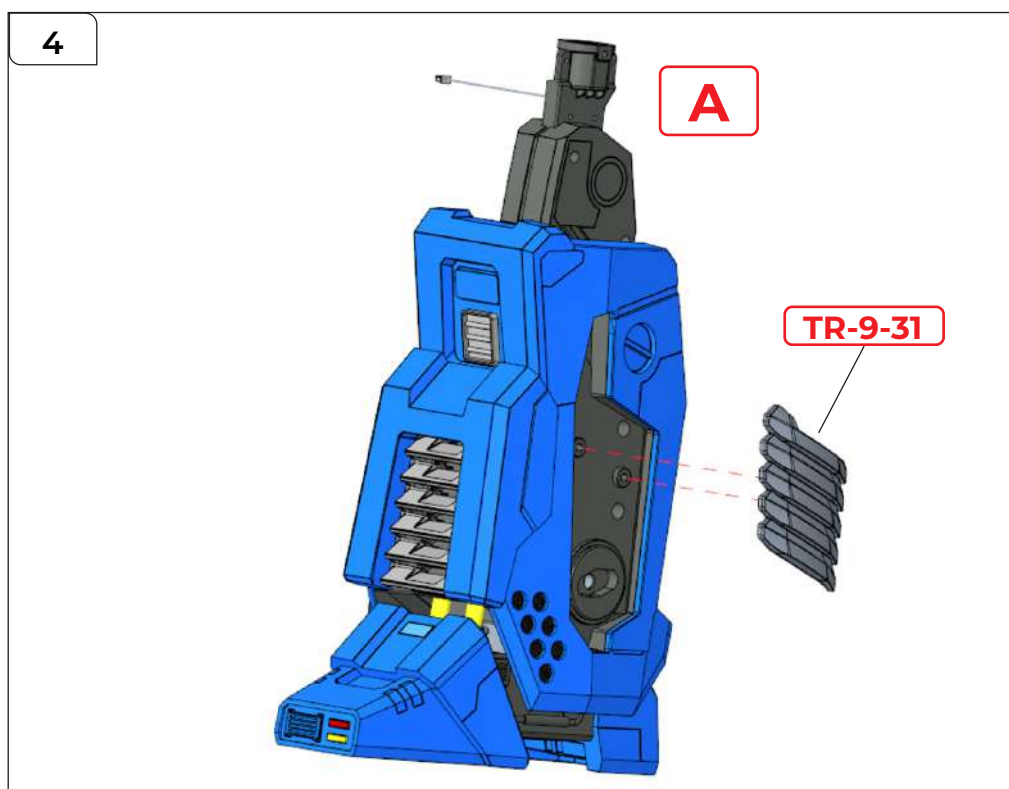


組裝右下腳



STEP 3

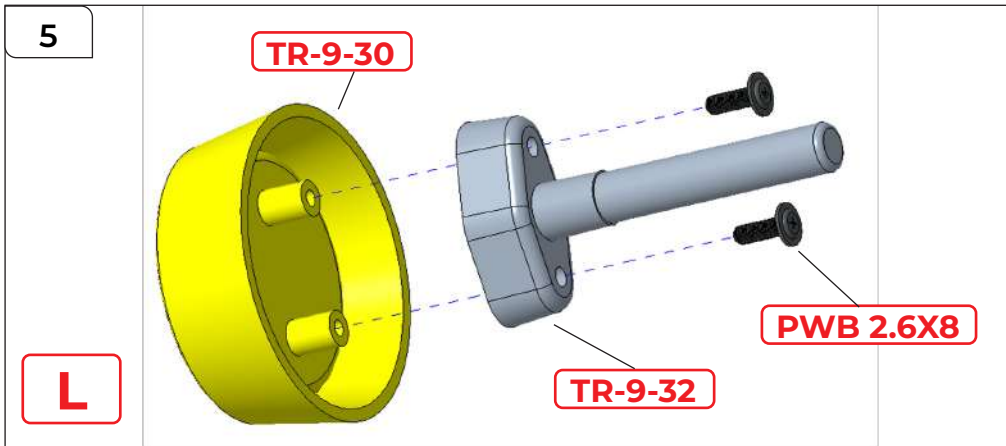
將組件 K 和零件 TR-9-18 按壓到 A 上。



STEP 4

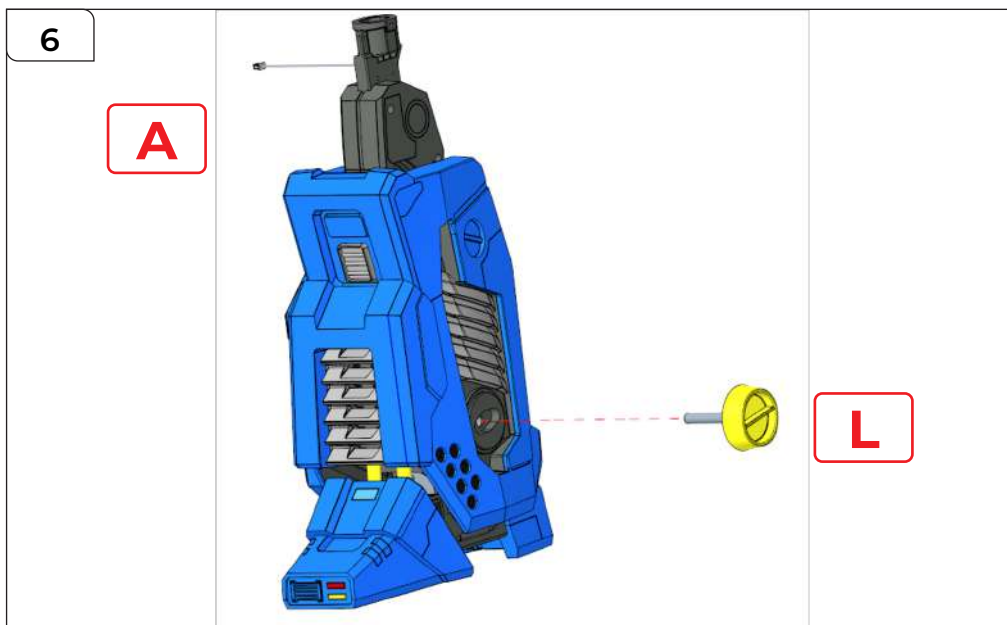
將零件 TR-9-31 按壓到 A 上。

組裝右下腳



STEP 5

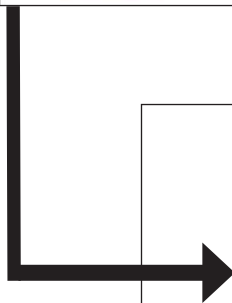
將 TR-9-32 連接至 TR-9-30，並使用 2x PWB 2.6x8 mm 螺絲將它們固定在一起。



STEP 6

將組件 L 壓入 A 上。

注意，當腳延伸時，組件 L 滑入的位置有兩個孔。將腳向上/向下推動以對齊孔。



組裝右下腳

